

オーバーレイによるリフレクションクラック抑制シート

RCシート

RCシートは、特殊ゴム化アスファルトコンパウンドとアスファルトを含浸した合成繊維の不織布から構成されています。粘着層を持つ圧着タイプのシートで、オーバーレイ施工時既設面の目地やクラックの上に使用します。

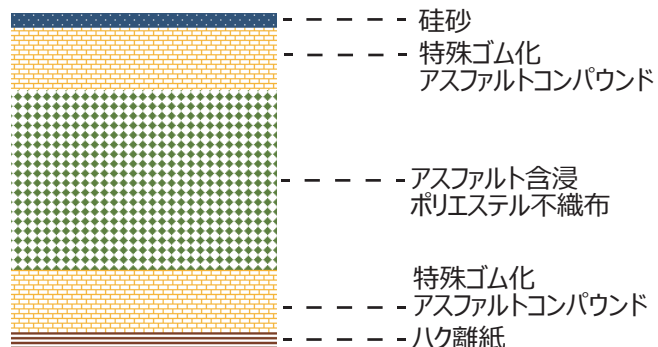
特長

- ① 接着性に優れており、常温で施工ができます。
- ② オーバーレイ層との接着に優れています。
- ③ 引張り強度に優れています。
- ④ 遮水性に優れています。

施工断面



形状



□ RCシートの施工方法

1 目地の清掃

目地およびクラックは、エアーで完全に清掃を行います。



2 目地材の流し込み

目地材（加熱・常温タイプ）は内部まで充てんするように行います。



3 プライマーの塗布

プライマー（シビルスターC）をローラバケで塗布します。（ 0.3 l/m^2 ）。下地にダスト等のよごれがない場合はプライマーを省略できます。



4 RCシートの貼付

RCシートのハク離紙を剥がしながら貼り付けます。



5 RCシートの転圧

転圧はRCシート貼付け後、直ちにタイヤローラ等で行います。



6 RCシートの貼付完了状態

RCシート貼り付け転圧完了後、オーバーレイを行います。



□ RCシートの物性

試験項目		社内規格	試験方法	備考	
一巻の長さ	m	15.0以上	—	*1：しわ、反り、ハク離などの異状な外観変形を認めない。	
幅	cm	報告	—		
厚さ	mm	1.5~2.2	—		
引張強さ	長手方向	N/cm	200以上	JIS A 6022	*2：被覆物のずれ落ち発泡を認めない。
	幅方向	N/cm	150以上	JIS A 6022	
最大荷重時の伸び率	長手方向	%	50.0以上	JIS A 6022	
	幅方向	%	50.0以上	JIS A 6022	
折り曲げ性能	(0℃、φ15mm)	き裂発生無し	JIS A 6022		
寸法安定性	長手方向	mm	5.0以下	JIS A 6022	
	幅方向	mm	5.0以下	JIS A 6022	
	変形		*1	JIS A 6022	
耐熱性能	(80±3℃、2時間)	*2	JIS A 6022		